



**SICHERHEITSSCHRANK FÜR DIE LAGERUNG VON 160 LITER
CHEMISCHER PRODUKTE, SÄUREN UND LAUGEN**

- Außenabmessungen: 1200 x 500 x H 1690 mm
- Innenabmessungen: 1120 x 450 x H 1500 mm
- Gewicht: 130 kg
- Innenvolumen: 766 Liter

- Vollständig aus gebeiztem Stahl, galvanisch verzinkt, Dicke 10/10, mit säurefester Epoxy-Pulverbeschichtung und Behandlung im Tunnelofen bei 200°C. Beschichtungsdicke mindestens 60µm (Mikron) bis höchstens 250µm (Mikron) gemäß Verfahren DIN EN ISO 9001.
- **Zertifizierter palettierter Sockel:** Neu entwickelter Sockel für eine leichtere Verschiebung des Schrankes. **Mit Abdeckblende.**
- **Monolithischer Außenrahmen,** komplett geschweißt.
- **3 höhenverstellbare Einlegeböden** aus elektroverzinktem Stahl mit säurefester Epoxy-Pulverbeschichtung. Der Einlegeboden ist wannenförmig, um eventuell aus beschädigten Behältern auslaufende Produkte aufzunehmen.
- **Ausziehbare Einlegeböden mit Fallschutzsperre, Höhenverstellung mittels Zahnstange.**
- Fassungsvermögen des Einlegebodens ca. 15 Liter Tragfähigkeit des Einlegebodens 100 kg.
- Bodenwanne aus elektroverzinktem Stahl mit säurefester Epoxy-Pulverbeschichtung, Fassungsvermögen ca. 44 Liter.
- Türöffnungswinkel 180°, damit die Einlegeböden herausgenommen werden können, ohne sie neigen zu müssen.
- **Türen mit Fenster aus bruchsicherem Glas.**
- Sicherheitsschloss mit Schlüssel, an mehreren Punkten greifende Verriegelung, mit herausziehbarem Zylinder.
- Korrosionsfeste, versenkte Scharniere.
- Warnschilder für Ätzende, schädliche und giftige Produkte gemäß den italienischen und europäischen Sicherheitsnormen.
- Erdungsklemme für eventuelle elektrostatische Ladungen.
- Verstellbare Stützfüße zum Nivellieren des Schrankes.
- **Produkt-Haftpflichtversicherung für die gesamte Lebensdauer des Schrankes.**
- Gebrauchs- und Wartungshandbuch.
- **Verpackung mit Vorrichtung "Tipping over system®".**